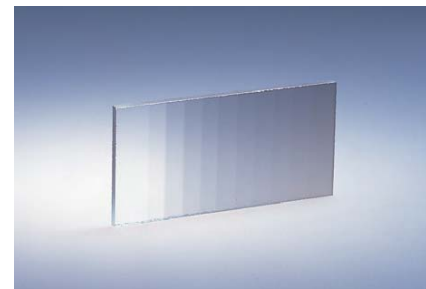


通过光学密度的等间距变化,可以调节透过光量。
可以用于浓度计或测色计的校准。

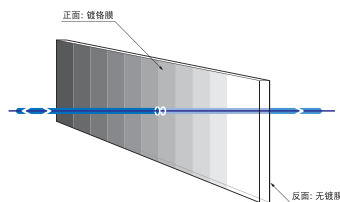
- 11阶梯的等间距光学密度排列在1块玻璃上,即可知道未知光学密度样品的大致光学密度值。
- 由于是镀铬膜,也可以用于激光光束的光量调节。
- 由于是镀铬膜,在可见光区域光学密度不会随波长的变化而变化。



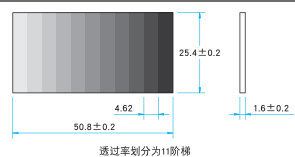
共同指标	
材质	青板玻璃
基板面型精度	镜面(未抛光品)
镀膜	Cr(铬)
适用波长	400~700nm
透过率	10~91.2%(划分为11阶梯)
表面质量	80-50

- 注意**
- ▶ 均匀透过率的范围为4.6×25mm。请使用φ3mm以下的光束。
 - ▶ 透过率相对移动量为对数变化,不是正比例关系。
 - ▶ 不可用于高能量的脉冲激光。

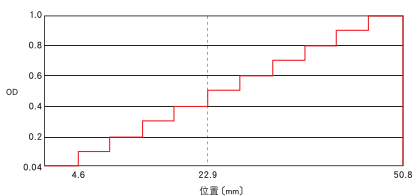
功能说明图



外形图 (单位: mm)



光学密度(参考数据)



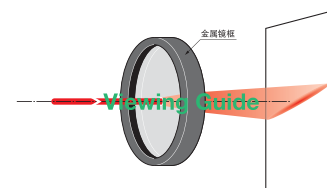
ACLH-60/SFH-50

具有比其他扩散板高的透过率,可以得到单方向扩散的扩散光。
可以用于在流体观察中使用的线光或激光喷墨器。

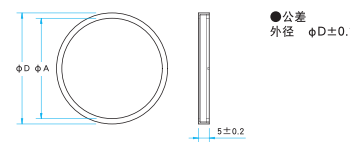
- 元件表面加工为随机的微小透镜。而且,一个一个的透镜将光束呈椭圆状发散。因此,由于光束不会向无关方向散射或反射而引起大量的光量损失。
- 无论照射到元件面内的任何部位都会射出相同样式的椭圆,所以不需要透镜那样的光轴调节。
- 通过旋转元件,可以改变椭圆的朝向。



功能说明图



外形图 (单位: mm)



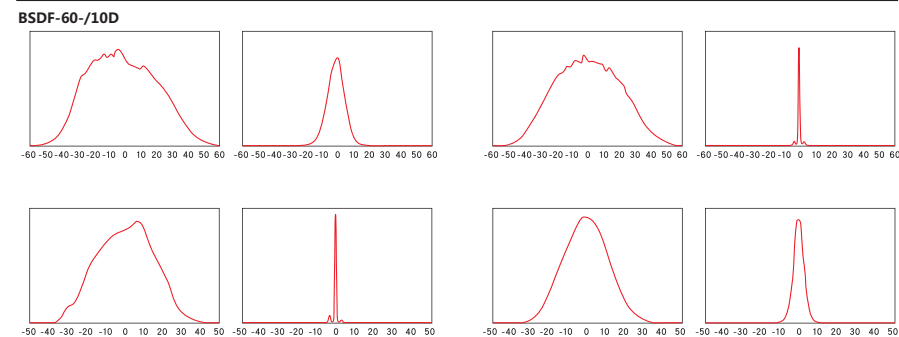
共同指标	
材质	聚碳酸酯
元件厚度	约0.25mm
适用波长	400~1100nm
透过率	85~90%(但随扩散角而异)
角度公差	±15%(发散角>10°) ±1.5%(发散角≤10°)
折射率	1.586

- 信息**
- ▶ 承接加工无框产品或非标准尺寸的产品。
 - ▶ 也承接制造发散形状呈圆形分布的产品。

- 注意**
- ▶ 虽然也可用于激光,但一旦散射的光束将不再能聚光在1点上。
 - ▶ 请不要使用酒精或蒸馏水以外的溶剂清洗。
 - ▶ 元件表面很纤细,请不要用坚硬的物体推压或摩擦。元件的表面清洁,请使用湿过酒精的透镜清洁用纸。
 - ▶ 由于可能引起元件的变形或熔融,请不要使用高输出激光或高能量的脉冲激光。

技术指标			
型号	框外径 φD (mm)	有效直径 φA (mm)	椭圆扩散角 长轴×短轴 (°)
BSDF-30-60/10D	φ30	φ22	60×10
BSDF-30-60/1D	φ30	φ22	60×1
BSDF-30-40/0.2D	φ30	φ22	40×0.2
BSDF-30-30/5D	φ30	φ22	30×5
BSDF-52-60/10D	φ52	φ47	60×10
BSDF-52-60/1D	φ52	φ47	60×1
BSDF-52-40/0.2D	φ52	φ47	40×0.2
BSDF-52-30/5D	φ52	φ47	30×5

扩散角特性(参考数据)



应用系统

机器视觉

手动精密平台

自动精密平台

光学镜片 & 镜架

FA工厂自动化配件

测量测控

FA电子电器部件

工具 & 量具

无尘静电类产品

反射镜

分光镜

偏光类产品

透镜

组合透镜

滤光片

棱镜

基板&窗口

镜架&底座