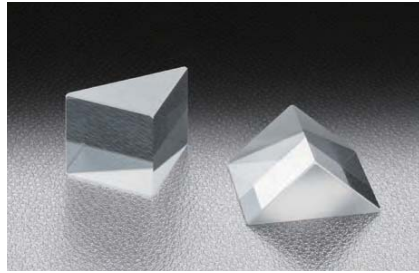


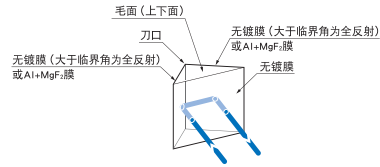
研磨直角面，其棱线非常尖锐。

直角棱线没有倒角，从斜面侧观测时，其棱线非常细，几乎没有接头部分。

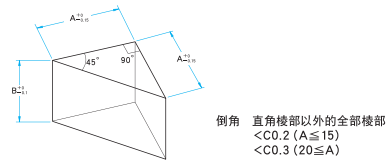
- 直角棱线是非常细的直线，可以用作观测系统的基准直线。
- 从斜面侧入射，其入射角为 $0 \pm 5.7^\circ$ 范围内时，满足临界角条件，可实现全反射。



功能说明图



外形图 (单位: mm)



| 共同指标 |                            |
|------|----------------------------|
| 材质   | BK7 (折射率 $n_d=1.517$ )     |
| 棱线处理 | 直角棱部: 刀口(无倒角)<br>其它棱线: C倒角 |
| 有效直径 | 90%边长的内接圆或椭圆               |

信息

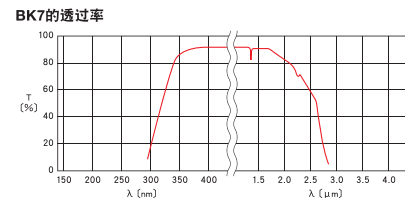
▶也承接制造非产品目录尺寸的产品。

注意

- ▶ 直角棱线部的刀口非常容易破损，千万不能和其他物品碰撞。
- ▶ 刀口部不能使用镜头纸等擦拭，如果发现异物附着，请用气吹。
- ▶ 实测的尺寸A包含了倒角部分，所以会比样本值稍小。尺寸公差由斜面和两个底面所成三角形而定。
- ▶ 临界角的反射面的反射率几乎是100%，但是入射和出射两面加起来会有8%左右的损失。
- ▶ 在没镀膜斜面上有指纹或其他脏物的话，入射角即使大于临界角，也可能不发生全反射。没镀膜的斜面不能接触任何东西。

| 技术指标        |          |              |           |            |     |      |
|-------------|----------|--------------|-----------|------------|-----|------|
| 型号          | A=B (mm) | 基板面精度        | 角度精度      | 90°        | 45° | 表面质量 |
| KERAP-10-4M | 10       | $\lambda/4$  | $\pm 1'$  | $\pm 1'$   |     | 10-5 |
| KERAP-15-4M | 15       | $\lambda/4$  | $\pm 1'$  | $\pm 1'$   |     | 10-5 |
| KERAP-20-4M | 20       | $\lambda/4$  | $\pm 1'$  | $\pm 1'$   |     | 10-5 |
| KERAP-25-4M | 25       | $\lambda/4$  | $\pm 1'$  | $\pm 1'$   |     | 10-5 |
| KERAP-30-4M | 30       | $\lambda/4$  | $\pm 1'$  | $\pm 1'$   |     | 10-5 |
| KERAP-10-4M | 10       | $\lambda/10$ | $\pm 5''$ | $\pm 30''$ |     | 10-5 |
| KERAP-15-4M | 15       | $\lambda/10$ | $\pm 5''$ | $\pm 30''$ |     | 10-5 |
| KERAP-20-4M | 20       | $\lambda/10$ | $\pm 5''$ | $\pm 30''$ |     | 10-5 |
| KERAP-25-4M | 25       | $\lambda/10$ | $\pm 5''$ | $\pm 30''$ |     | 10-5 |
| KERAP-30-4M | 30       | $\lambda/10$ | $\pm 5''$ | $\pm 30''$ |     | 10-5 |

透过率·反射率波长特性(参考数据) T: 透过率



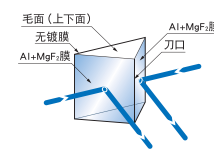
研磨直角面，其棱线非常尖锐。

直角棱线没有倒角，从斜面侧观测时，其棱线非常细，几乎没有接头部分。

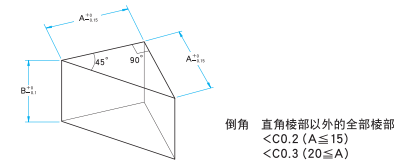
- 直角棱线是非常细的直线，可以用作观测系统的基准直线。
- 可用于入射角大于 $\pm 5.7^\circ$ 的光束或发散光，适用于大视野的观测。



功能说明图



外形图 (单位: mm)



| 共同指标   |  |
|--------|--|
| 材质     | BK7 (折射率 $n_d=1.517$ )                       |
| 棱线处理   | 直角棱部: 刀口(无倒角)<br>其它棱线: C倒角                   |
| 镀膜     | 扶直角的2面: Al+MgF <sub>2</sub> (保护膜)<br>斜面: 无镀膜 |
| 激光损伤阈值 | 0.25 J/cm <sup>2</sup> (脉冲宽10ns, 重复频率20Hz)   |
| 有效直径   | 90%边长的内接圆或椭圆                                 |

信息

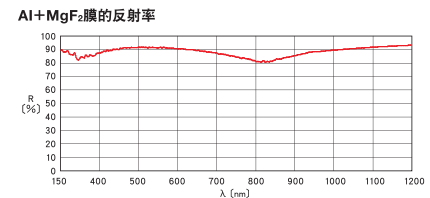
▶也承接制造非产品目录尺寸的产品。

注意

- ▶ 直角棱线部的刀口非常容易破损，千万不能和其他物品碰撞。
- ▶ 刀口部不能使用镜头纸等擦拭，如果发现异物附着，请用气吹。
- ▶ 实测的尺寸A包含了倒角部分，所以会比样本值稍小。尺寸公差由斜面和两个底面所成三角形而定。
- ▶ KERAP4是镀了铝膜的，可以实现大于 $\pm 5.7^\circ$ 入射角时的反射，但其反射率要比KRPB低大约23% (1面大约低12%)。

| 技术指标          |          |             |          |          |     |       |
|---------------|----------|-------------|----------|----------|-----|-------|
| 型号            | A=B (mm) | 基板面精度       | 角度精度     | 90°      | 45° | 表面质量  |
| KERAP4-10-550 | 10       | $\lambda/4$ | $\pm 1'$ | $\pm 1'$ |     | 40-20 |
| KERAP4-15-550 | 15       | $\lambda/4$ | $\pm 1'$ | $\pm 1'$ |     | 40-20 |
| KERAP4-20-550 | 20       | $\lambda/4$ | $\pm 1'$ | $\pm 1'$ |     | 40-20 |
| KERAP4-25-550 | 25       | $\lambda/4$ | $\pm 1'$ | $\pm 1'$ |     | 40-20 |
| KERAP4-30-550 | 30       | $\lambda/4$ | $\pm 1'$ | $\pm 1'$ |     | 40-20 |

透过率·反射率波长特性(参考数据) R: 反射率



通用支架 适用本产品的支架如下。

PH/PH/SH

通用支架 适用本产品的支架如下。

PH/PH/SH